

Mońki, dnia 05 października 2005 r.

OSS.ŚR.7644/22/-7/05

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej w Mońkach, 19-100 Mońki, ul. Mickiewicza 62, zwanego dalej Wnioskodawcą

o r z e k a s i ę :

udzielić pozwolenia zintegrowanego dla Wnioskodawcy na eksploatację instalacji : zakładu przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich, zlokalizowanej przy ul. Mickiewicza 62, 19-100 Mońki na działkach o numerach geodezyjnych 142/1, 142/2 i 142/3 w granicach administracyjnych miasta Mońki z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem niniejszego wniosku jest określenie warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie działalności podstawowej, którą jest przetwórstwo mleka i produkcja wyrobów mleczarskich, a tym samym prowadzenie instalacji do przetwarzania mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 420 ton mleka na dobę.

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

W zakładzie realizowanych jest kilka procesów technologicznych związanych z produkcją:

- serów dojrzewających,
- odtłuszczonego proszku,
- masła i mieszanek tłuszczowych,
- serków topionych
- oraz planowane jest rozpoczęcie wytwarzania produktu WPC 80 % (koncentrat białek serwatkowych)

W budynku odbioru następuje odbiór mleka surowego i jego wstępne selekcionowanie oraz badanie w Laboratorium Oceny Surowca pod względem:

- obecności antybiotyków i substancji hamujących,
- zawartości tłuszczu, białka, suchej masy beztłuszczowej,
- kwasowości miareczkowej.

Następnie mleko rozładowywane jest z autocystern na stanowiskach do odbioru mleka z pomiarem ilości o maksymalnej wydajności 500 l/min. i kierowane do tankosilosów, wykonanych ze stali nierdzewnej o poj. 70 tys. litrów.

Wstępna obróbka mleka polegająca na pasteryzacji, baktofugacji, oczyszczaniu i odwirowaniu, przeprowadzana jest w pomieszczeniach aparatowni mleka. Uzyskana tu część mleka odtłuszczonego, przeznaczonego do produkcji zakwasu kierowana jest do mateczników. Po ich napełnieniu przełącza się linię, kierując mleko do tankosilosów na sery (zmieniając stopień odtłuszczenia mleka), a następnie na linię produkcyjną sera. Produkcja serów dojrzewających jest główną gałęzią produkcyjną zakładu. Gdy zakład nie jest w stanie przerobić całej ilości mleka na sery (dużo wyższy skup niż wydajność linii technologicznej) wtedy przystępuje do produkcji mleka w proszku. Wyrób serwatki w proszku może być realizowany tylko wówczas, gdy wcześniej produkowane były sery dojrzewające, z których jako produkt uboczny powstaje płynna serwatka.

Masło produkuje się ze śmietanki otrzymanej po wstępnej obróbce mleka (odwirowany tłuszcz z pełnego mleka surowego).

2.1 W skład instalacji podstawowej wchodzi następujące obiekty:

- budynek odbioru
- aparatornia
- masłownia
- proszkownia
- warzelnia – nowa linia TETRA PAK
- proszkownia – nowa linia do produkcji WPC

2.2 Na terenie zakładu oprócz podstawowych sieci technologicznych zlokalizowane są pomocnicze sieci niezbędne do prawidłowego funkcjonowaniu zakładu:

- ujęcie wody
- oczyszczalnia ścieków
- kotłownia
- chłodnia wentylatorowa
- instalacja chłodnicza amoniakalna
- urządzenia zasilania elektroenergetycznego

2.3. Wyodrębniono instalacje, które nie będą objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, lecz pozwoleniami sektorowymi:

- odprowadzanie kanalizacją deszczową wód opadowych z terenu zakładu
- odprowadzenie wód popłucznych ze stacji uzdatniania.

3. Parametry produkcyjne instalacji (max. teoretyczna wydajność wyrażona jako największa ilość określonego wyrobu, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji):

- instalacja do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 420 ton mleka na dobę
- sera 42 tony na dobę,
- serwatki w proszku 24 ton na dobę,
- mleka w proszku – 14 ton na dobę,
- masła – 20 ton na dobę,
- serków topionych – 1,5 ton na dobę.

4. Zużycie materiałów, paliw i energii

4.1 Materiały i surowce pomocnicze:

- mleko surowe – 95 400,0 Mg/rok
- serwatka – 60 669,0 Mg/rok
- zakwas – 448,6 Mg/rok
- podpuszczka – 3,4 Mg/rok
- barwnik – 0,9 Mg/rok
- chlorek wapnia – 8,2 Mg/rok
- saletra potasowa – 1,3 Mg/rok
- sól – 206,3 Mg/rok

4.2 Paliwa

- olej napędowy – 715,1 Mg/rok
- gaz płynny – 1,5 Mg/rok
- węgiel – 5539,5 Mg/rok
- benzyna – 10,5 Mg/rok

4.3 Zużycie wody (za 2004 rok)

- studnia własna (zużycie roczne wody) ogółem – 333 385 m³/rok
w tym:
 - * na potrzeby chłodzenia – 111 385 m³/rok
 - * na potrzeby mycia technologicznego – 200 583 m³/rok
 - * na potrzeby bytowo sanitarne – 18 517 m³/rok
 - * na inne cele (straty wody, płukanie sieci) – 2 900 m³/rok
- wodociąg miejski (zużycie roczne wody) – 4 983 m³/rok (na potrzeby bytowo – sanitarne)

4.4 Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej przez Moniecką Spółdzielnię Mleczarską w Mońkach wynosi - 7 252,2 MWh/rok.

5. Czas pracy

Instalacja pracuje systemem ciągłym 8760 h/rok.

II. Sposób osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:

1. Stosowanie obiegów zamkniętych i wielokrotnego wykorzystania wody oraz optymalne oczyszczenie ścieków przed wprowadzeniem ich do środowiska wodnego.
2. Wprowadzenie pełnej automatyzacji produkcji i nowoczesne, zintegrowane urządzenia oraz linii do przerobu serwatki (odpadu wcześniej odprowadzanego do ścieków), uzyskano ograniczoną ilość ładunku ścieków przemysłowych.
3. Zastosowano nowoczesne pasteryzatory przez co znacznie obniżono wartość ChZT w ściekach
4. Wyeliminowano spuszczenie do ścieków serwatki o znacznej wartości ChZT, wprowadzając ją do całkowitego przerobu na proszek serwatkowy.
5. Zastosowano nowoczesne technologie polegające na:
 - automatycznym cięciu skrzepu mlecznego w bloki i automatyczne wyjmowanie bloków sera z form, ograniczając do minimum ilości ścieków sera, które uprzednio dostawały się do systemu odprowadzania ścieków,
 - technologia produkcji masła nie przewiduje płukania masła w wyniku zastosowania maszyn zmasłających działających techniką ciągłą z zastosowaniem systemu CIP, zmniejszając ilości wody do ich mycia oraz oszczędnie wykorzystane środków chemicznych, które krążą w obiegu zamkniętym,
 - przewiduje się zainstalowanie urządzenia polisher RO, dzięki któremu zmniejszy się ilość zrzucanych do kanalizacji ścieków przemysłowych o około 70 tys. m³/rok,
6. Ograniczenie strat mleka, a tym samym ładunku zanieczyszczeń w ściekach poprzez zapobieganie przedostawania się do ścieków surowca o bardzo wysokim BZT poprzez następujące działania:
 - wyposażenie zbiorników i tankosilosów w czujniki dolnego i górnego poziomu, zabezpieczając przed przelaniem surowca,
 - zapewniono szczelność wszystkich połączeń oraz szybkie wykrywanie i natychmiastowe usuwanie awaryjnych przecieków w instalacjach surowcowych i produktowych,
 - wyeliminowano zrzut solanki pochodzącej z serów, poprzez jej stałe wykorzystanie i uzupełnienie stężeń do wymaganego poziomu (nasylenia solą),
 - wykorzystano automatyczny pomiar przewodności do zminimalizowania strat produktu w cyklach CIP (przycyzyjne określenie momentu zakończenia płukania).
7. Wprowadzono optymalne oczyszczenie ścieków w wybudowanej nowoczesnej oczyszczalni ścieków przed odprowadzeniem ich do środowiska wodnego. Oczyszczalnia pracuje prawidłowo osiągając znaczne redukcje zanieczyszczeń, a wartości emisyjne ścieków oczyszczonych są niższe od ustalonych przepisami.

8. Stosowanie zamkniętego obiegu wody chłodniczej (np. obieg wody lodowej).
9. Ochronę powietrza poprzez zastosowanie technologii i działań polegających na:
 - stosowaniu węgla o niskiej zawartości siarki i popiołu,
 - stosowaniu węgla o wysokiej wartości opałowej,
 - zminimalizowanie oddziaływania na warstwę ozonową poprzez stosowanie ekologicznego freonu R134A oraz 40 % roztworu glikolu propylenowego w instalacjach klimatyzacyjnych dojrzwalni i innych pomieszczeń produkcyjnych,
 - realizowaniu działań poprzez unowocześnienie środków technicznych oraz stałe doskonalenie procesów technologicznych stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych o oszczędności energii, surowców i stosowanych materiałów.
10. Ochrona przed hałasem polega na stosowaniu urządzeń nowoczesnych o obniżonych poziomach wytwarzanego hałasu.
11. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami polega na:
 - ograniczeniu u źródła ich powstawania,
 - prowadzenia racjonalnej gospodarki wewnątrzzakładowej, gospodarce surowcowej i gospodarkę środkami chemicznymi,
 - wykorzystywaniu świetlówek wysokiej jakości, energooszczędnych o przedłużonej żywotności,
 - stosowaniu oleji silnikowych i smarowych wysokiej jakości i przedłużonej żywotności oraz systematycznie dokonując niezbędnych wymian i przeglądów,
 - zużyte opony przekazywane są do regeneracji – bieżnikowania, co pozwala na ich ponowne wykorzystanie,
 - wykorzystuje się wysokiej jakości filtry olejowe,
 - zużyte akumulatory i baterie przekazuje się do punktów (sklepów i hurtowni) prowadzących sprzedaż nowych akumulatorów na wymianę,
 - dozowanie środków myjących (kwasowych i zasadowych),
 - zakupie do laboratorium odczynników chemicznych w małych opakowaniach od 1 do 5 kg,
 - zakupywanie w opakowaniach zwrotnych środków niezbędnych przy uzdatnianiu wody (nadmanganianu potasu i podchlorynu sodu).

III. Pobór wód

1. Pobór wody odbywa się z dwóch studni wierconych: SW-2 o głębokości 120 m i zatwierdzonych w kat. „B” zasobach eksploatacyjnych wynoszących $Q_e = 42 \text{ m}^3/\text{h}$ przy $s = 30 \text{ m}$ (decyzja OŚ.IV-8530/60/86) oraz SW-3 o głębokości 54 m i zatwierdzonych w kat. „B” zasobach eksploatacyjnych $Q_e = 26 \text{ m}^3/\text{h}$ przy $s = 10,8 \text{ m}$ (decyzja OŚ.IV.8530/57/87).
2. Współrzędne geograficzne studni głębinowej SW-2:
 - wysokość 166,83 m n.p.m.
 - $22^\circ 50'00''$ długości wschodniej
 - $53^\circ 24'12''$ szerokości północnej
3. Współrzędne geograficzne studni głębinowej SW-3:
 - wysokość 166,8 m n.p.m.
 - $22^\circ 50'00''$ długości wschodniej
 - $53^\circ 24'12''$ szerokości północnej
4. Woda pobierana będzie przez 24 godz./d z przeznaczeniem na cele technologiczne, na potrzeby socjalne pracowników, do kotłów centralnego ogrzewania i do polewania zieleni na posesji zakładu.

5. Ilość pobieranej wody nie może przekraczać:

$$Q_{dmax} = 1200 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{dsr} = 1000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{hmax} = 68 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{hsr} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$$

6.1. Urządzeniami do pomiaru pobieranej wody są:

- 2 wodomierze śrubowe MZ – 80 (w głowicach studni),
- wodomierz impulsowy przed stacją uzdatniania,
- wodomierz impulsowy za stacją uzdatniania wody.

6.2. Urządzeniami do uzdatniania wody w stacji podstawowej są:

- 2 pompy głębinowe,
- aerator,
- 3 odżelaziacze o 1400 mm,
- 2 sprężarki powietrza (w tym jedna rezerwowa),
- zbiornik retencyjny o łącznej pojemności 300 m³,
- 3 pompy poziome.

7. Dla każdej studni ustanawia się strefę ochrony bezpośredniej promieniu 8,0 m i ustala się warunki jej użytkowania:

7.1. Na terenie ochrony bezpośredniej zabronione jest użytkowanie gruntów do celów niezwiązanych z eksploatacją ujęcia wody.

7.2. Na terenie ochrony bezpośredniej należy zapewnić:

- a. odprowadzanie wód opadowych w taki sposób, aby nie mogły się one przedostawać do urządzeń służących do poboru wody,
- b. ograniczenie do niezbędnych potrzeb przebywania osób niezatrudnionych stale przy urządzeniach służących do poboru wody,
- c. zagospodarowania terenu zielenią,
- d. szczelne odprowadzenie poza granice strefy ochronnej ścieków z urządzeń sanitarnych, przeznaczonych do użytku osób zatrudnionych przy urządzeniach służących do poboru wody.

7.3. Teren ochrony bezpośredniej winien być wygradzony, a na ogrodzeniu umieszczona tablica informująca o ujęciu poboru wody.

IV. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzenie ścieków oczyszczonych do wód

1.1. Charakterystyka urządzeń odprowadzania ścieków:

- pompownia ścieków o max przepływie $Q = 80 \text{ m}^3/\text{h}$,
- dwa wielofunkcyjne reaktory biologiczne o pojemności całkowitej 1564 m³ składające się z:
 - * piaskownika pionowo-wirowego,
 - * komory osadu czynnego,
 - * komory tlenowej stabilizacji osadu czynnego nadmiernego,
 - * osadnika wtórnego o przepływie pionowym,
- staw ściekowy o pojemności czynnej 2660 m³,
- stacja odwodnienia osadu z zainstalowaną prasą taśmową.

1.2. Dopuszczalne wartości wskaźników stężeń zanieczyszczeń dla oczyszczonych ścieków przemysłowych (mleczarskich i socjalnych) ustalono jak poniżej:

BZT5	- 25 mgO ₂ /l
CHZT	- 125 mgO ₂ /l
Zawiesina	- 35 mg/l
Azot ogólny	- 20 mgN/l
Fosfor ogólny	- 2 mgP/l
pH	- 6,5 – 9,0

1.3 . Przepustowość oczyszczalni:

$$Q = 800 \text{ m}^3/\text{d}$$

1.4. Odbiornikiem ścieków oczyszczonych będzie ciek naturalny potocznie nazwany Targonka wpływający do rzeki Nereśli, która jest prawostronnym dopływem rzeki Narwi.

2. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza - źródło emisji:

- kotłownia wyposażona jest w:

* dwa węglowe kotły OKR 5/16 o mocy 4,286 Mwt z rusztem mechanicznym o wydajności pary 5 Mg/h,

* jeden węglowy kocioł parowy OKR 5-033M o mocy cieplnej 5,974 Mwt z rusztem mechanicznym o wydajności pary 7 Mg/h,

- parametry i charakterystyka emitora:

* nazwa emitora - A2 komin kotłowni,

* wysokość h - 42,0 m,

* średnica D - 1,5 m,

* temperatura spalin - 472 K,

* natężenie przepływu w warstwach rzeczywistych - 25058,3 – 34929,4 m³/h,

* prędkość spalin - 3,94 – 5,49 m/s

* czas pracy - 8760 h/rok,

* urządzenie ochronne - 3 cyklony odpylające CE4*800,

- dopuszczalne stężenia substancji zanieczyszczających ze spalania węgla kamiennego, w [mg/m³] suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych

Substancja zanieczyszczająca	OKR5/16	OR 5-033M	OKR5/16	OR 5-033M
	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]	[mg/Nm ³]
Ditlenek azotu NO ₂	do 31.12.2007 r.		od 1.01.2008 r. do 31.12.2015 r.	
	400	400	400	400
Ditlenek siarki SO ₂	do 31.12.2007 r.		od 1.01.2008 r.	
	2000	2000	1500	1500
Pył	do 31.12.2005 r.		od 1.01.2006 r. do 31.12.2015 r.	
	1900	1000	700	400

- dopuszczalne stężenia substancji zanieczyszczających ze spalania węgla kamiennego, w [mg/m³] suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych:

Konfiguracja kotłów włączonych do emitora A2	do 31.12.2007 r.		do 31.12.2005 r		od 1.01.2008 r. do 31.12.2015 r.		od 1.01.2006 r do 31.12.2015 r	
	Substancja zanieczyszczająca [mg/Nm ³]							
	Ditlenek azotu NO ₂	Ditlenek siarki SO ₂	Pył		Ditlenek azotu NO ₂	Ditlenek siarki SO ₂	Pył	
OKR5/16	400	2000	1900		400	1500	700	
OKR5/16 + OR5-033M			1376				525	
2*OKR5/16 + OR5-033M			1530				577	
OR 5-033M			1000				400	

- roczna dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających ze spalania węgla kamiennego, w Mg/rok dla instalacji:

Substancja zanieczyszczająca	do 31.12.2005 r.	do 31.12.2007 r.	od 1.01.2006r do 31.12.2015 r.	od 1.01.2008 r do 31.12.2015 r.
	[Mg/rok]			
Ditlenek azotu NO ₂	-	19.085	-	19.085
Ditlenek siarki SO ₂	-	34.921	-	34.921
Pył	48.816	-	33.363	-

3. Warunki prowadzenia gospodarki odpadami

3.1. Ilość i rodzaj odpadów dozwolona do wytworzenia:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach 0, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,30
16 01 07*	Filtry olejowe	0,60
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,06
16 06 01*	Baterie i akumulatory	1,50
16 12 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluoroscencyjne)	0,60
Odpady inne niż niebezpieczne		
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,00
02 05 99	Inne nie wymienione odpady	0,20
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04*)	800,00
16 01 03	Zużyte opony	6,00
16 05 99	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,05
19 09 99	Inne nie wymienione odpady	0,10

3.2. Magazynowanie odpadów:

- poszczególne rodzaje wytworzonych odpadów magazynowane będą selektywnie na terenie Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej w wydzielonych i oznakowanych miejscach, niedostępnych dla osób nieupoważnionych,
- odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- pojemniki z odpadami niebezpiecznymi przechowywane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia do zbierania wycieków tych odpadów,
- odpady magazynowane będą:
 - przez okres do 3 lat, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych,

- przez okres do 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu.

3.3. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

- a. wszystkie wytworzone na terenie Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów;
- b. transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

4. Emisja hałasu do środowiska

4.1. Źródła hałasu

a. źródła punktowe

- wentylatory: wyciągowy dachowy maszynowni, cyklonu kotłowni, schładzacza wody przy nowej serowni, wyciągowy aparatowni, wyciągowy dachowy magazynu nabiałowego i masła, wyciągowy dachowy masłowni, wyciągowy dachowy warzelni, wyciągowy dachowy solowni, wyciągowy dachowy nowej serowni, wyciągowy dachowy nowej dojrzewalni,
- skraplacz amoniaku
- przenośnik taśmowy węgla do kotłowni
- wyrzutnia pyłu suszarni rozpyłowej
- chłodnia wentylatorowa
- centrala klimatyzacyjna nowej dojrzewalni
- centrala klimatyzacyjna dojrzewalni

b. źródła przestrzenne hałasu

- agregaty pasteryzujące
- wirówki
- sprężarki powietrza i pompy
- układy pobierania i przetwarzania mleka
- suszarnie proszku mlekowego
- systemy myjące

c. źródła liniowe wynikające z transportem zakładowy:

- transport samochodowy wewnątrz zakładu (pomiędzy poszczególnymi obiektami zakładu) jak i do i z zakładu, głównie samochody dostawcze, TIR, cysterny oraz pojazdy pracowników i klientów zakładu
- wózki spalinowe poruszające się pomiędzy obiektami zakładu.

4.2 Dopuszczalne poziomy hałasu

- dla pory dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym, kolejno po sobie następującym godzinom pory dnia, tj. w godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰) - 55 dB;
- dla pory nocy (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocnej, tj. w godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰) - 45 dB.

5. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową

Nie dotyczy – Zakład nie jest zakładem o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii.

6. Ocena wpływu zakładu na środowisko jako całość i wpływ transgraniczny

Instalacja nie oddziałuje transgranicznie na środowisko jako całość ani też na żaden z elementów przyrodniczych – emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

V. Monitorowanie środowiska

1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Należy prowadzić pomiar ilości ujmowanej wody za pomocą wodomierzy zainstalowanych:

- w obudowach dwóch studni (MZ-80);
- wodomierzy impulsowych zainstalowanych przed i za stacją uzdatniania wody.

Ustala się obowiązek codziennego wykonywania odczytów wskazań wodomierzy oraz zapisów w rejestrze ilości pobieranej wody.

Częstotliwość wykonania analizy jakości wody surowej i uzdatnionej w zakresie monitoringu ustala się: dwa razy do roku.

2. Monitoring ścieków

2.1. Należy prowadzić pomiar ilości ścieków surowych za pomocą przepływomierzy elektromagnetycznych, z ciągłym zapisem rejestrująco-sumującym natężeniem dopływu ścieków przemysłowych i bytowych do reaktorów biologicznych.

2.2. Monitoring ścieków oczyszczonych wykonywany będzie w miejscu wprowadzenia ścieków do wód powierzchniowych z częstotliwością badań ilości i jakości ścieków surowych i oczyszczonych raz na dwa miesiące, w regularnych odstępach czasu.

2.3. Ustala się następujący zakres wykonywania pomiarów:

- BZT₅
- CHZT
- Zawiesina
- PH
- Azot ogólny
- Fosfor ogólny

3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

Należy prowadzić okresowy pomiar źródła emisji zorganizowanej do powietrza w kotłowni na indywidualnych stanowiskach pomiarowych, na każdym kotle, w następujących miejscach:

- na kanale przed urządzeniami odpylającymi;
- na kanale za urządzeniami odpylającymi.

Zakres oraz metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza z instalacji spalania paliw MSM:

Lp.	Nazwa substancji lub parametru - zakres	Jednostka miary	Metodyka referencyjna
1.	Pył ogółem	mg/m ³	Grawimetryczna
2.	SO ₂	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
3.	NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
4.	CO	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR
5.	O ₂	%	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż 0.4% obj. O ₂
6.	Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	m/s Pa	Metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejszą od 10 %.
7.	Temperatura spalin	°K	Metoda, gwarantująca niepewność pomiaru ± 5 K.
8.	Ciśnienie statyczne spalin	Pa	Metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejszą od 10 %.
9.	Współczynnik wilgotności	-	Metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejszą od 10 %.

Pomiary okresowe należy prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień), obejmując pomiarem stężenia gazów i pyłu w strumieniu gazów odlotowych za cyklonem, na wejściu do emitora, wraz z jednoczesnym porównaniem z wartościami dopuszczalnymi.

4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Na terenie Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów:

a. ewidencja odpadów prowadzona będzie za pomocą:

- karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie oraz
- karty przekazania odpadu,
- dodatkowo MSM jako wytwórca komunalnych osadów ściekowych. będzie sporządzał na formularzu zbiorcze zestawienia danych zawierające następujące informacje:
 - * nazwę oraz adres siedziby wytwórcy komunalnych osadów ściekowych,
 - * ilość komunalnego osadu ściekowego wytworzonego oraz dostarczonego do stosowania,
 - * skład i właściwości komunalnych osadów ściekowych,
 - * rodzaj przeprowadzonej obróbki,
 - * imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby stosujących komunalne osady ściekowe, wytworzone przez wytwórcę tych osadów,
 - * miejsce stosowania tych osadów.

- b. wywarzający odpady corocznie sporządzał będzie na formularzach służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych i przekazywał właściwym organom ochrony środowiska, zbiorcze zestawienie o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.
- c. dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywane będą na terenie zakładu przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.
- d. badania osadów ściekowych należy prowadzić 3 razy w roku – zakres, częstotliwości i metody referencyjne badań zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 134, poz. 1140).

5. Monitoring hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej i porze nocnej.

Metoda referencyjna wyznaczania wartości poziomu hałasu w środowisku, wyrażonym poziomem dźwięku A powinna być zgodna z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

Pomiary okresowe należy prowadzić raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródła hałasu.

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach produkcyjnych lub sytuacji awaryjnej możliwe jest całkowite zatrzymanie instalacji lub jej części. Zagrożenia w zakładzie mogą stanowić substancje niebezpieczne zidentyfikowane w pkt IV.3.1 niniejszego pozwolenia i mogą wynikać z ich transportu na terenie Zakładu, magazynowania i użycia.

W trakcie wystąpienia awarii, należy:

- w przypadku pożaru – usunąć źródło zapłonu (należy postępować zgodnie z przepisami p. poż.),
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej (np. amoniaku z instalacji chłodniczej) – unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją, następnie zlikwidować wyciek,
- w przypadku rozlania się olejów wykazujących właściwości niebezpieczne (np. podczas transportu) – należy zabezpieczyć studzienki ściekowe, a wyciek zebrać specjalnymi sorbentami, bądź urządzeniami z wykorzystaniem środków neutralizujących.

Jeżeli awaria wykaże się być na tyle poważna, że jej wynikiem może być znaczne zanieczyszczenie środowiska należy niezwłocznie o tym fakcie powiadomić organ Państwowej Straży Pożarnej i Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku oraz przedstawiciela administracji samorządowej.

VII. Zobowiązuje się Moniecką Spółdzielnię Mleczarską, do:

1. gromadzenia i przechowywania wyników zgodne z wymogami prawa,
2. przekazywania do wglądu na każde żądanie organów wyniki monitoringu w postaci kwartalnych i/lub rocznych zestawień zbiorczych.
3. Przedkładania wyników pomiarów okresowych do właściwego Urzędu, zgodnie z warunkami zawartymi załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529) oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Białymstoku, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

4. Przechowywania w siedzibie władającego instalacją i wykorzystywania do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępnianie jednostkom kontrolującym dokumentacji powstałej w wyniku ewidencji zużytych energii, surowców i materiałów oraz wyniki pomiarów okresowych emisji występujących w poszczególnych komponentach środowiska,

5. Spółdzielnia jako prowadząca instalację obowiązana jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VIII. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia należy zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2003 r. Nr 207, poz. 2016 ze zm.). Teren zakładu powinien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanymi z organem samorządowym. Należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej w Mońkach uwzględniając wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- a. segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- b. bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania.
- c. jako priorytet odzysku odpadów może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Projekt rozbiórki winien również uwzględnić rewitalizację po zlikwidowaniu instalacji oraz zagospodarowanie zgodnie z ustaleniami z Burmistrzem Mońk.

IX. Termin ważności pozwolenia

Niniejsze pozwolenie obowiązuje do 05. października 2015 roku.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeb dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

UZASADNIENIE

Moniecka Spółdzielnia Mleczarska z siedzibą przy ul. Mickiewicza 62, 19-100 Mońki, wystąpiła do Starosty Monieckiego z wnioskiem z dnia 24 czerwca 2005 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla w/w zakładu. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja jest zgodna z punktem 6, dział 6. inne instalacje załącznika do rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r.

w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055). Kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja "do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę". Wobec tego wymagane jest dla niej uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów wymienionej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Moniecki wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa zmierzającą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Ogłoszeniem z dnia 19 lipca 2005 r., znak: OSS.ŚR.7644/22-3/05 poinformował społeczeństwo o zamieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych zawierających informację o środowisku i jego ochronie, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 10 sierpnia 2005 r. Przedmiotowa informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń w tut Starostwie, a także w siedzibie Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej technik. Została ona zbudowana i jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte rozwiązania technologiczne umożliwiają dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

W dniu 28 września 2005 roku Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem o znaku: WI.0716-15/05 uzgodnił pozytywnie przedłożony przez tut. organ projekt decyzji – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 420 ton na dobę użytkowanej przez Moniecką Spółdzielnię Mleczarską w Mońkach.

Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r., w sprawie *dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla poszczególnych poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem i określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

W niniejszym pozwoleniu nie określono sposobów zapobiegania, występowania i ograniczenia skutków awarii przemysłowej oraz wymogu informowania o jej wystąpieniu. Wyżej wymienione procedury zawarte są w "Planie postępowania na wypadek zagrożenia pożarowego i innego miejscowego zagrożenia", opracowanym zgodnie z wymogami art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska i uzgodnionym z Powiatowym Komendantem Państwowej Straży Pożarnej w Mońkach i Podlaskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska. Zakres monitoringu procesów technologicznych został określony w instrukcjach technologicznych i aparaturowych oraz instrukcjach stanowiskowych.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska, a także obowiązujących rozporządzeń wykonawczych w tym zakresie, orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 193 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą, gdy niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne, wygasają decyzje regulujące funkcjonowanie Monieckiej Spółdzielni Mleczarskiej w Mońkach w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami oraz poboru wody i odprowadzania ścieków.

Dane zawarte w niniejszej decyzji zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach informujących o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 19 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Opłatę skarbową w wysokości 2000,00 zł za niniejsze pozwolenie na wprowadzanie substancji i energii do środowiska wydane na podstawie przepisów o ochronie środowiska, w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą, zgodnie z ustawą z dnia 9 września 2000 r. - o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2004 r. Nr 253, poz. 2532 z późn. zm.), uiszczono dnia 03 października 2005 r. na konto Urzędu Miejskiego w Mońkach.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Monieckiego w terminie 14 dnia od daty jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Moniecka Spółdzielnia Mleczarska
19-100 Mońki, ul. Mickiewicza 62
2. a / a.

otrzymano 05.10.2005
Edmund Motel

w/z STAROSTY

mgr Joanna Kulikowska
Wicestarosta

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
00-920 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Podlaski Urząd Wojewódzkiego
Wydział Środowiska i Rolnictwa
15-213 Białystok, ul. Mickiewicza 3
3. Urząd Marszałkowski Województwa Podlaskiego
ul. Kard. St. Wyszyńskiego 1, 15-888 Białystok
4. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
15-264 Białystok, ul. Ciołkowskiego 2/3
5. Burmistrz Moniek
19-100 Mońki, ul. Słowackiego 5A

Niniejsza decyzja stała się ostateczna

w dniu *20.10.2005*

Mońki, dn. *6.12.2005* (podpis) *[Signature]*

Wpłynęło dnia

06 PAŹ. 2005

Urząd Miejski w Mońkach